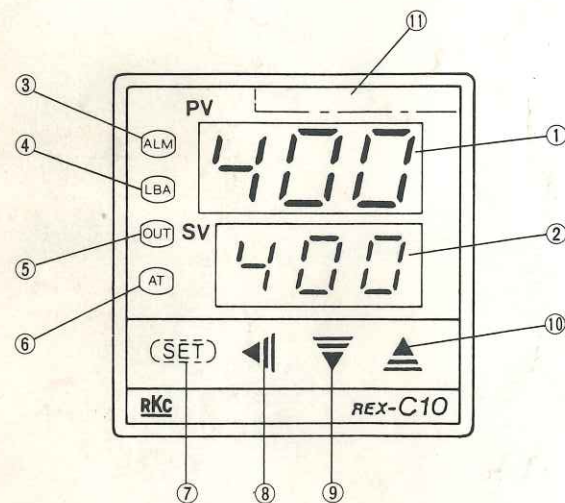




各部の名称



- ① 測定値(PV)表示器(緑)
- ② 設定値(SV)表示器(橙)
- ③ 警報(ALM)動作表示ランプ(赤)
- ④ 制御ループ断線警報(LBA)動作表示ランプ(赤)
- ⑤ 制御出力(OUT)表示ランプ(緑)
- ⑥ オートチューニング(AT)表示ランプ(緑)
- ⑦ セット(SET)キー
- ⑧ 設定桁移動キー
- ⑨ 設定値減少キー
- ⑩ 設定値増加キー
- ⑪ 入力レンジ表示

設定値(SV)の設定方法

設定方法の例として設定値(SV)を200℃に設定した場合を示します。(PV値: 30℃)

① (SET)キーを押してSV設定モードに入ります。設定値(SV)表示器の最下位桁が明点灯となります。明点灯の桁が設定変更可能です。

② << キーを押して明点灯桁を百位の桁まで移動します。明点灯桁は << キーを押すごとに以下のように移動します。

③ < キーを押して「2」を設定します。< キーで数字が増加し > キーで数字が減少します。

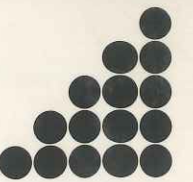
● 設定範囲: 入力レンジ内
マイナス(-)の設定をする場合
例: 200を-100にする場合には明点灯を百位の桁に移動させて、> キーを押して1→0→-1と数字を減少させれば設定できます。

④ 設定が終了したら(SET)キーを押します。設定値の全桁が明点灯し、P・V・S・V表示モードに戻ります。



HIGH-DENTAL-JAPAN

2000-4



JET・CURE - II JET・DENTURES-SYSTEM

取扱説明書

〈安全及び危険防止の注意事項〉

1 本機を設置するときは、次の事項に注意してください。

- (1) 水のかからない場所に設置してください。
- (2) 電源は家庭用AC100Vのコンセントから直接取ってください。
他の電気器具と共に一つのテーブルタップに差し込むこと(いわゆるタコ足配線)はおやめください。
- (3) 電源の周波数と電圧及び許容電流値(又は消費電力)に注意しアースは正しく接続してください。
- (4) 乳幼児の手の届かない場所に設置してください。

2 本機の使用に際しては、次の事項に注意してください。

- (1) スイッチの接続状況、極性、ダイヤル設定、メーター類などの点検を行い、機器が正確に作動することを確認してください。
- (2) アースが完全に接続されていることを確認してください。
- (3) すべてのコードの接続が正確でかつ完全であることを確認してください。
- (4) コード類のとりはずしに際してはコードを持って引抜くなど無理な力をかけないでください。
- (5) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないでください。
- (6) 故障したときは勝手にいじらず適切な表示を行い、弊社まで連絡ください。
- (7) 機器は改造しないこと。
- (8) 機器に異常が発見された場合には、機器の作動を止めて弊社まで連絡ください。

3 その他の注意事項

- (1) 取扱を誤ると事故につながりますから、必ず取扱説明書を熟読後操作してください。
- (2) 機器全般に異常のないことを絶えず監視してください。



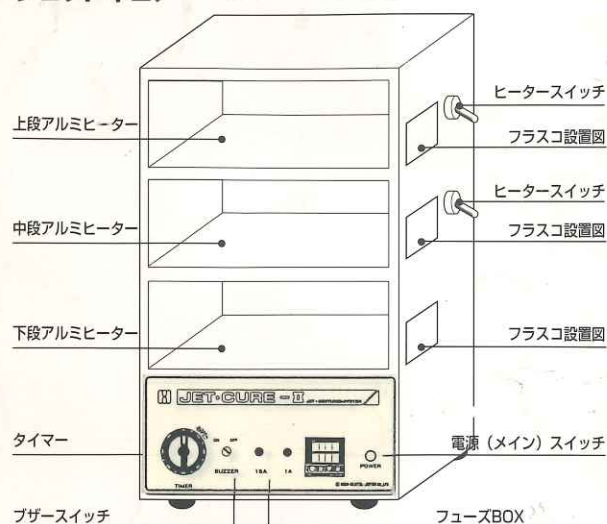
ハイデンタル・ジャパン 株式会社
HIGH-DENTAL-JAPAN CO., LTD.

“ラボ繁栄に奉仕する”

〒578 東大阪市今米1丁目20番14号 TEL 0729(61)8811(代) FAX 0729(61)8812

【仕様】

ジェットキューアー 〈アクリリックレジン重合器〉



- 電源/AC100V 1200W(MAX) 12A
- 寸法/W335×D305×H665(mm)
- 重量/20kg

1 ジェットキューアー準備

(1) メインスイッチを **ON** にして下さい。(ランプ点灯)

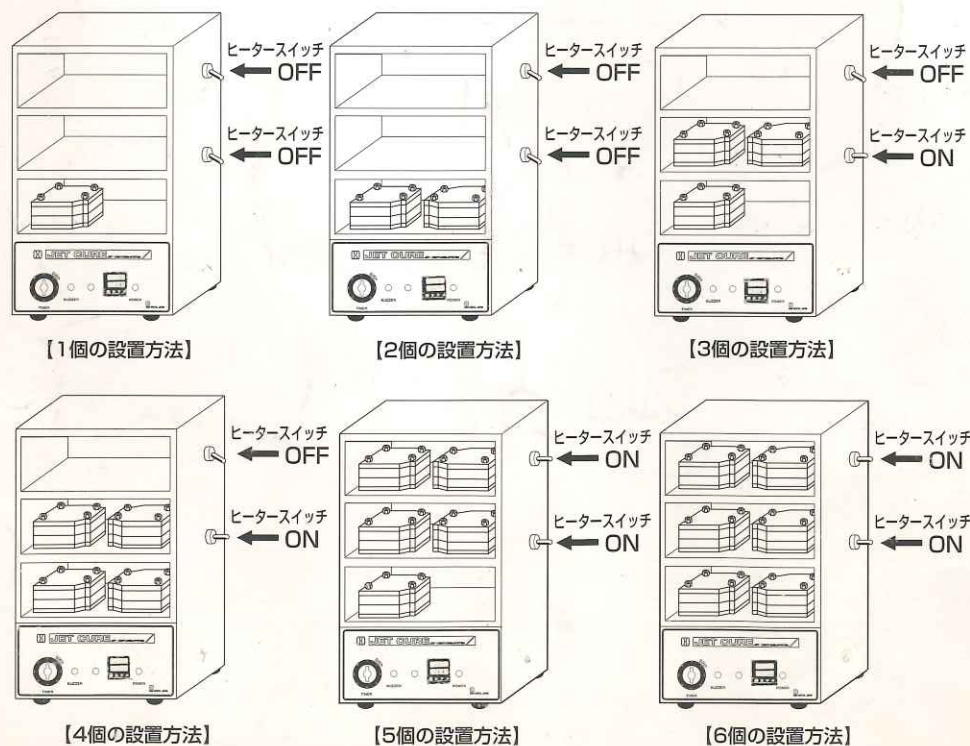
(2) 温度設定を **160℃** にセットして下さい。

(3) タイマーを **ON** の位置に合わせて下さい。約 **13分間** で設定温度(**160℃**)になります。

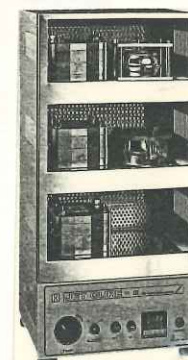
注意

本体右側のフラスコ設置図を参考にして使用しない『ヒーター』は、**OFF** にして下さい。

【フラスコ設置方法】



2-1



2 レジン重合

(1) フラスコ設置図を参考にしてフラスコを設置して下さい。

(2) タイマーをセットして下さい。
※タイマーはセット時間より多い目にまわしてから戻してセット時間に合わせて下さい。

種類	レジン名	設定温度	タイマーセット時間 (重合時間)
ヒートショック型レジン	イソレジン-Q	160℃	20分
加熱重合型レジン	イソレジン-II		25分

〈肉厚床の場合の重合方法〉

肉厚の場合は、気泡が発生する場合がありますので、下記方法で重合して下さい。

種類	レジン名	スタート温度	設定温度	スタートからの重合時間
ヒートショック型レジン	イソレジン-Q	室温から	160℃	35分
加熱重合型レジン	イソレジン-II			40分

2-3



タイマー ブザー スイッチ ヒューズ スイッチ メインスイッチ

(4) 重合完了後は『ジェットキューアー』から直ちに取出し可能。又は、タイマーOFF後、そのまま放置除冷も可能。

3 レジン床取り出し

冷却…30分以上室温放冷後
30分以上水冷してから
取り出して下さい。

研磨 (ハイバレル自動研磨機)

適応…レジン床・スルホン床・金属床・クラウンブリッジ等あらゆる補綴物が同時にしかも大量に研磨できます。
(詳しくは、ハイバレル使用説明書を御覧下さい。)

