



CA-DK1

Time Reduction Kit for Casted Denture Base



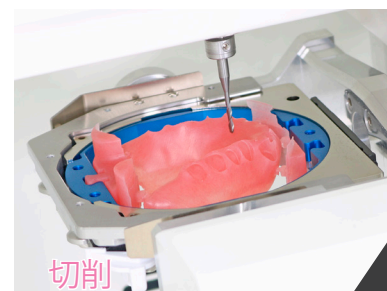
デンチャーベースを 3ステップで製作

CA-DK1 は常温重合レジンで作成したブロックをミリングマシンで切削することで、精度の高いデンチャーベースを製作できるキットです



ブロック作成

1



切削

2



完成

3

デンチャーベース切削時間短縮キット

ディスクを使用した切削でのデンチャーベース製作と比較して、材料コスト削減と切削時間の短縮が可能です

	CA-DK1
材料コスト	ディスク使用に対して約 70% のコストダウン
切削時間	ディスク使用に対して約 50% の切削時間短縮

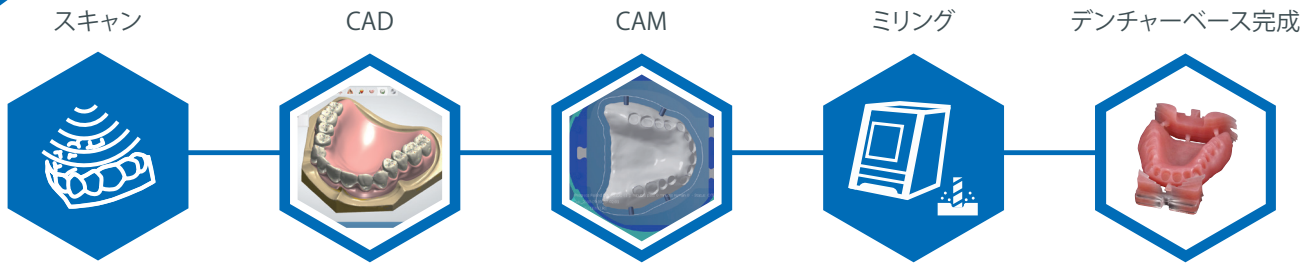
対応機種	●DWX-52DCi ●DWX-52DC ●DWX-52D
------	-------------------------------

対応 CAD ソフト	●Full Denture Design Module / 3Shape ●Full Denture Module / exocad ●DWOS Full Denture / dental wings
------------	--

対応 CAM ソフト	●MillBox / CIMsystem ●hyperDENT / FOLLOW-ME! Technology Group
------------	--

内容物	●デンチャー用シリコーン型	●チップ	●シリコーンプレート	●モデル治具 (CA-52DC)	●大荒取りツール (ZRB-100D)
	 x 6	 x 50 set	 x 3	 x 3	 x 1

ワークフロー



なぜ切削時間が短くなるの？

1



新開発の
大荒取りツール
ZRB-100D

2







ZRB-100Dの性能を引き出す
加工パス

3



ミリングマシンとの干渉を
最小限にするブロック形状

これら技術の組み合わせにより切削時間の短縮と高い再現性を両立させました

				
	CA-DK1 (上顎)	CA-DK1 (下顎)	Disc (上顎)	Disc (下顎)
切削時間 (MillBox使用)	180分	165分	420分	405分
使用ミリングバー	ZRB-100D ZCB-100D ZCB-50D	ZRB-100D ZCB-100D ZCB-50D	ZCB-100D ZCB-50D	ZCB-100D ZCB-50D