

## < 取扱説明書 > レジン・プライマー

### [レジン・プライマーの特徴]

人工歯の基底面に塗布することで、『加熱重合レジン』および『熱可塑性樹脂』（熱可塑性アクリル樹脂・ポリカーボネート樹脂）が『人工歯』と強固に接着します。

- 熱可塑性アクリル樹脂とレジン歯、又は 硬質レジン歯との接着。
- ポリカーボネート樹脂とレジン歯、又は 硬質レジン歯との接着。
- 加熱重合レジン・流し込みレジンとレジン歯、又は 硬質レジン歯との接着。

### ※※ 注意事項 ※※

- 義歯床修理の際の接着剤としては使用しないでください。（白いラインができ、修理箇所が目立ちます）
- ポリアミド系樹脂と人工歯の接着には効果がありません。

### 使用方法

#### ① 人工歯への維持孔付与

使用する義歯床用材料により、人工歯に維持孔を付与してください。

人工歯の維持	
必要	不要
・熱可塑性アクリルレジン ・ポリカーボネート樹脂	・加熱重合レジン ・流し込みレジン

#### ② 埋没・脱ろう

通法に従い義歯を開リン法で埋没し、脱ろうを行いません。

※本品は無開リン埋没法では使用できません。

#### ③ 「レジensex」(レジン分離剤)の塗布

※加熱重合レジンのみ

開リン後、フラスコが熱い間に「レジensex」を塗布し、5分ほど自然乾燥させてください。

#### ④ レジン・プライマーの塗布

樹脂と人工歯を更に強固に接着する為、人工歯の基底部に弊社の「レジン・プライマー」を2～3回塗布してください。

《開リン法》

下図のように筆で「レジン・プライマー」を2～3回塗布してください。



#### ⑤ 樹脂の填入及び重合

塗布した「レジン・プライマー」が乾燥してから、樹脂の取扱説明書指示に従い、樹脂を填入及び射出成形してください。