

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN70901000

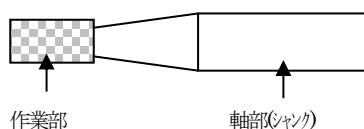
カーボランダム・ポイント

【形状・構造及び原理等】

1)成分

- ①軸部: ステンレス鋼
- ②作業部: 緑色炭化けい素質研削材

2)構造



【包装】

12本/函

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: デンケン・ハイデンタル株式会社

**住所: 〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町24番地3

**電話番号: 075-672-2118

外国製造所: ムンギョウ・ジプサム&エンジニアリング・
コーポレーション

(MUNGYO GYPSUM & ENGINEERING
CORPORATION)

国名: 大韓民国

【使用目的又は効果】

炭化けい素を主成分とする技工用研削材。
ポイント、ホイール状の形態をもつ。
歯科用金属、レジン、陶材等の研削及び形態修正に用いる。

【使用方法等】

ハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1)ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2)予め備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3)頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

- ①30,000 rpm の回転数を超えて使用しないこと。
- ②損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこと。
- ③目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ④本材は、【使用目的又は効果】の項に記載した用途以外には使用しないこと。
- ⑤本材は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。