

歯科技工用 成型器&脱ロウ/重合器

ドリーム・ツイン・システム



SINGLE JET

シングル・ジェット



TWIN JET

ツイン・ジェット



TWIN CURE

ツイン・キュア

販売名	シングル・ジェット
一般的名称	歯科技工用成形装置
分類	一般医療機器
医療機器届出番号	26B2X10018000029
販売名	ツイン・ジェット
一般的名称	歯科技工用成形装置
分類	一般医療機器
医療機器届出番号	26B2X10018000030
販売名	ツイン・キュア
一般的名称	歯科技工用重合装置
分類	一般医療機器
医療機器届出番号	26B2X10018000028

デンケン・ハイデンタル株式会社

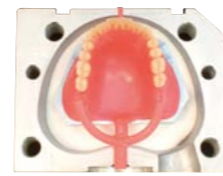
DENKEN-HIGHDENTAL Co.,Ltd.

デンチャーワークの新領域へ DREAM TWIN SYSTEM



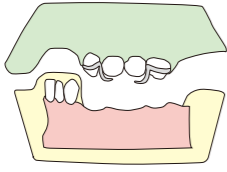
フラスコ無開りん法について

義歯製作では、ロウ義歯から床用レジン（加熱重合レジン・熱可塑性樹脂）への変換工程が最も品質に影響をあたえます。フラスコ無開りん法は、脱ロウ時にフラスコを分割しないため、床と人工歯・バー・クラスプの位置関係が変わりません。また、パリの発生がないため、咬合高径も変わりません。無開りん法を採用することにより、開りんするためのアンダーカットを考慮して埋没する必要がなく埋没作業にかかる時間が飛躍的に短縮できます。



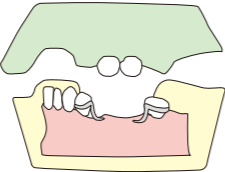
■アメリカ法

人工歯、維持装置が上、粘膜面が下に分割されるため、バリが発生し、両者の位置関係がくずれやすい。



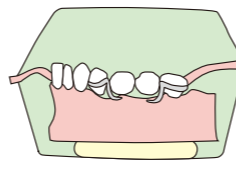
■アメリカフランス法

人工歯のみが上に分割されるためバリが発生し、咬合高径がくずれやすい。



■ドリームツインキュアの埋没法（無開りん法）

完成まで上下に分けないため位置のくずれがありません。



脱ロウ/重合器「ツイン・キュア」

【特徴と各部説明】

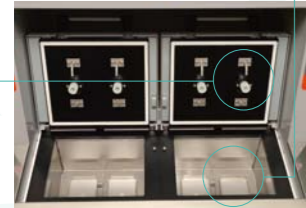
ツインキュアを使用して効率の高い作業環境を!!

■ スチーム脱ロウ/重合

熱水の放出とエア噴出しを自動で切り替え完全脱ロウを実現できます。槽内を100℃のミストで満たし均一に重合します。

■ ヒータープレート

120℃のヒーターが重合を促進します。



■ 槽

一台に2つの処理槽を装備しておりますので各槽で脱ろうと重合を別々に効率よく行えます。各槽に2個のフラスコが処理できます。

■ 電源スイッチ

誤動作を防止するため、回転タイプの電源スイッチを採用しております。電源投入後、約20分で準備ができます。



■ 操作ボタン

- ディスプレイ**
温度・時間を自由に設定できリアルタイムの動作状況を表示します。
- 重合**
加熱重合レジンの重合を行います。
- 脱ロウA**
15分の脱ロウコース。(加熱重合フラスコに適合)
- 脱ロウB**
18分の脱ロウコース。(熱可塑性フラスコに適合)
- 乾燥**
レジン分離材塗布後のフラスコ内乾燥モードです。
- 洗浄**
処理後のクリーニングのモードです。

■ ディスプレイ

温水タンク 120℃ 設定 120℃		リアルタイムの動作状況やエラーの種類を表示します。
左プレート温度 120℃ 設定 120℃	右プレート温度 128℃ 設定 130℃	
脱ロウ(A) 準備完了	脱ロウ(B) 運転中	
処理時間 0時間15分00秒	処理時間 0時間18分00秒	
フラスコ 蒸気	フラスコ 蒸気	
フラスコ 蒸水	フラスコ 蒸水	
フラスコ 空気	フラスコ 空気	
フタ 蒸気	フタ 蒸気	
フタ 蒸水	フタ 蒸水	
フタ 空気	フタ 空気	
センターバルブ	センターバルブ	
バキューム	バキューム	
バイパス	バイパス	

フラスコ20個処理時間

作業	フラスコ処理①	フラスコ処理②	脱ロウ	分離材塗布	レジン填入	重合
鍋で脱ロウ 開輪して分離材 乾燥・冷却 油圧プレスレジン転入 鍋で重合	クラスプの前処理・下フラスコ埋没 5分30秒 20回	分離材塗布・上フラスコ埋没 2分30秒 20回	フラスコ4個入る鍋を想定 1回20分 20回	手で分離材塗布 1個2分 20回	レジン填入/バリ取り 1個3分 20回	鍋にて重合 1回5個60分 4回
合計所要時間	110分【1時間50分】	160分【2時間40分】	260分【4時間20分】	300分【5時間】	360分【6時間】	600分【10時間】
ドリーム・ツイン・システム	下フラスコ埋没・スプレーイング 3分 20回	上フラスコ埋没 40秒 20回	自動脱ロウ 1回15分 5回	セップガンで分離材注入 1個30秒 20回	ツインジェットでレジン填入 2個2分 10回	自動重合 1回4個18分 5回
	60分	13分20秒	75分	10分	20分	90分
	合計所要時間	60分【1時間】	73分20秒【1時間13分20秒】	148分20秒【2時間28分20秒】	158分20秒【2時間38分20秒】	178分20秒【2時間58分20秒】

作業手順



回転スイッチを右に回します。



起動し表示パネルが点灯します。



脱ロウモードを選択します。



フラスコを処理槽に入れフタをします。



スタートボタンを押します。



脱ロウが終了すればフタを開けます。



フラスコ内部はきれいに脱ロウされています。



フラスコ注入口からセップガンで分離材を注入。



乾燥モードにしてスタートボタンを押します。

レジンショット

加熱重合レジン

熱可塑性レジン



フラスコをセットします。



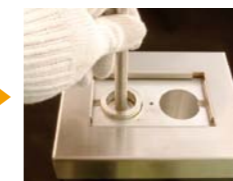
レジンを入れたレジンシリンダーをセットします。



SLOWモードを選択しもう一度ボタンを押しショットします。



重合モードにしてスタートボタンを押します。



樹脂溶解炉にてレジン溶解します。



フラスコとシリンダーをセットします。



FASTモードを選択し、もう一度ボタンを押しショットします。



レジンがフラスコに充填されます。

組み合わせ自由自在! 現場のスタイルに合ったベストプランが選択できます。



射出成型器「シングル・ジェット」「ツイン・ジェット」【特徴と各部説明】



■ シングル・ジェット



■ ツイン・ジェット

■ 操作ボタン



STOP
射出工程を強制的に終了します。

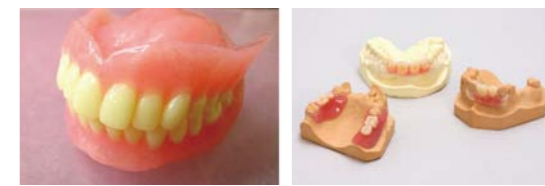
SLOW
加熱重合用の低速射出ボタンです。

FAST
熱可塑性樹脂用の高速射出ボタンです。

■ ドアを開めないで動作しない安全設計。

■ 射出圧力はレギュレータで調整可能。

ツインキュアの上に置いたり、単独で机上に置くこともできる射出成型器です。用途、仕事量にあわせて、タイプをお選び下さい。多彩なシリンダーアイテムにより様々なレジンが射出可能です。



フルデンチャーからノンクラスプデンチャーまで色々な症例が製作可能です。

仕様

ツイン・キュア

販売名	ツイン・キュア TWIN CURE
型式	DHC-1220
電源電圧	単相AC200V 50/60Hz
消費電力	3400VA max
供給空気圧力	0.5~0.8MPa
外形寸法	760W×1120H×650D (mm) 突起物含まず 1090W×1120H×650D (mm) テーブル付き
質量	138kg
処理槽数	2槽
フラスコ処理数	1~4個
水の供給	20L供給タンク、または上水接続ユニットによる
コンセント形状	 接地角型 30A 250V WK36301B

ツイン・ジェット/シングル・ジェット

販売名	ツイン・ジェット	シングル・ジェット
型式	DHP-1200T	DHP-1200S
使用環境	温度5~40℃、湿度10~95%RH(結露の無いこと)、標高2000m以下	温度5~40℃、湿度10~95%RH(結露の無いこと)、標高2000m以下
電源電圧	単相AC100V 50/60Hz	単相AC100V 50/60Hz
消費電力	10VA	5VA
射出時間	1秒~9分59秒、10.0分~99.0分、連続	1秒~9分59秒、10.0分~99.0分、連続
外形寸法	450(W)×602(H)×280(D) mm	275(W)×602(H)×280(D) mm
質量	46.5kg	25.8kg
処理ユニット数	2	1

付属品

ツイン・キュア

フラスコブライヤー	1個	分離剤吸引ホース	1個
耐油グローブ	1双	排口パイプ	2個
排口ウツ	2個	脱ロウシャッター	4枚
20Lポリ袋 (10枚入り)	1個	レジセップ2Lイリ	2本
ダミーフラスコ	2個	フラスコオート	2個
プラグ付きACコード5m	1本	配管用φ8チューブ5m	1本
ジェット固定用ボルト	3本	取扱説明書CD-ROM	1枚
分離剤吐出ガン	1個	医療機器添付文書	1枚

ツイン・ジェット

8mm配管用エアホース5m	1本
増圧弁付補助タンク(10L)+ミストセパレーター	1個
取扱説明書CD-ROM	1枚
医療機器添付文書	1枚

シングル・ジェット

8mm配管用エアホース5m	1本
取扱説明書CD-ROM	1枚
医療機器添付文書	1枚

オプション

ツイン・キュア

- テーブル小 (取り付けネジ付き)
- テーブル大 (取り付けネジ付き)
- スチームガンシステム (工場オプション)
- 20L水供給タンク
- 上水接続ユニット
- 各社フラスコ対応 (工場オプション)

シングル・ジェット

- 増圧弁付補助タンク(5L)+ミストセパレーター

乾燥器 ジェットオープン



乾燥機ジェットオープンはPID温度制御により樹脂の乾燥、脱ロウ後のフラスコ乾燥などを最適に行います。
熱可塑性樹脂の射出作業には欠かせない機器です。庫内はドリームフラスコが12個入る大きさです。(付属棚二段使用時)

型式	ジェットオープン
外形寸法	400(W)×630(H)×440(D)mm
炉内寸法	300(W)×300(H)×310(D)mm
質量	約23kg
電源電圧	単相AC100V 50/60Hz
消費電力	950VA
使用環境	5~300℃
温度制御方式	PID制御

関連商品

DREAM-FLASK ドリームフラスコ



- 使用する石膏の量が節約できる内面構造です。
- 2ピース構造(上輪・下輪)により、埋没操作が容易です。

用途: 床射出成形用耐圧フラスコ
外寸: W126.5mm×D68.5mm×H100mm
種類: L型
包装: 1個
歯科用フラスコ
一般医療機器(クラスI) 27B2X00012000029

JET・7000 CYLINDER (底あり) ジェットシリンダー+プレスプレート7000用



- 樹脂溶解及び射出成型時に使用するシリンダーです。(ステンレス製)
 - 細型・ロングタイプ採用により効率よく溶解します。
- 用途:
熱可塑性樹脂の溶解用シリンダー
対応機種:
ジェット・7000

包装: ジェットシリンダー+プレスプレート7000用 (1セット)

JET・7000 CYLINDER (底なし・アルミケース用) ジェットシリンダー+プレスプレート7000用



- アルミケース専用シリンダー。
- 用途:
熱可塑性樹脂の溶解用シリンダー
包装: ジェットシリンダー+プレスプレート7000用 (1セット)

SULFON CYLINDER L-TYPE+RESIN PRESS PLATE スルホンシリンダー(L型)+レジン押しプレート(パッキン付)



- モチ状になった加熱重合アクリル樹脂を注入するためのシリンダーです。

用途:
加熱重合レジン
注入用シリンダー

対応機種:
ジェット・7000
ジェット・5000
スルホンジェット2600MK-II、MK-III
スルホンジェット2600
ドリームM21
スルホンジェット3000、3000改
スルホンジェット2500、2500改
スルホンジェット2000、2000改
インプレス(P)

包装:
スルホンシリンダー(L型)+
レジン押しプレート 1セット
レジン押しプレート
(パッキン付) 1個
レジンプレート用パッキン(10枚)

※外観・仕様については予告なしに変更する場合があります。

製造販売元 製造販売業 許可番号 26B2X10018



エア・ウォーターグループ
デンケン・ハイデンタル株式会社

本社: 京都市南区吉祥院石原京道町24番地3

西日本支店 東日本営業所 九州営業所

☎075-672-2118 ☎03-3969-8000 ☎092-710-5360

代理店