

歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用コバルト・クロム合金 JMDN70788000

ハイコバルト-S（インゴット）

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状：インゴット状（6～8g）

成分：下表のとおり。

成分	分量 (%)
コバルト	64.2
クロム	27.9
モリブデン	5.4
その他（鉄、ニッケル、マンガン、けい素、炭素）	2.5

性能等：

項目	仕様
耐力（0.2%）（MPa）	550±50
伸び（%）	5±2
硬さ（HV）	330±15
液相点（℃）	1400±50
固相点（℃）	1380±10

原理：本品を加熱溶解し、鑄型に鑄込んで所定の形状に成形する。

【使用目的又は効果】

主として鑄造クラスプ、バー及び金属床等の歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

**【使用方法等】

リン酸塩系埋没材を使用し通法に従い、埋没鑄造してください。

スーパーキャスコムシリーズの設定

項目	設定値
スタート温度	1280
熔融	1500
時間	量に応じ 3:00～6:00
鑄造	-0.3
冷却	0:45

アルゴンガスを使用し、機械の取扱説明書に従って鑄造してください。

キャスコム S の設定

項目	設定値
予備熔融	100
保持熔融	40
本熔融	80±10
真空値	80～83
加圧タイミング	5
冷却	1:00

電解研磨器、自動研磨器も使用できます。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ・埋没材の使用方法及びワックス焼却は、各々の添付文書等に従うこと
- ・本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に除去し、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
- ・歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- ・推奨するろう材及びびろう付方法「コバルト・ソルダーⅡ」と「スーパーフラックス」でろう着、修理してください。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

- ・本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- ・本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・保護めがねを着用すること。
- ・他の合金と混用しないこと。
- ・本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

〔重要な基本的注意〕

本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

〔不具合・有害事象〕

- 有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科貴金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

本合金は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

1kg/函

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社

** 住所：〒607-8187

京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3

** 電話番号：075-672-2118

* 製造元：デンケン・ハイデンタル株式会社