

歯科材料 01 歯科用金属  
管理医療機器 歯科製造用ニッケル・クロム合金 JMDN70783000

## ハイクロムソフトー7 (ショット)

### 【禁忌・禁止】

ニッケル又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

形状: ショット状 (0.4 g~11 g)

成分: 下表のとおり

成分	分量 (%)
ニッケル	73.5
クロム	5.0
銅	12.5
錫	5.0
その他 (けい素、マンガン、カルシウム鉄、炭素、アルミニウム)	4.0

性能等:

項目	仕様
耐力 (MPa)	405±50
伸び (%)	5±2
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	8.3±0.3
液相点 (°C)	1250±10
固相点 (°C)	1170±10
ニッケル溶出 (mg/cm <sup>2</sup> )	1.0 以下

物理的性質

項目	仕様
ヤング率 (GPa)	180
硬さ (HV)	288

原理: 本品を加熱溶解し、鋳型に鋳込んで所定の形状に成形し、歯科修復物、補綴物又は装置を作製する。

### 【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

### \*\*【使用方法等】

リン酸塩系埋没材を使用し通法に従い、埋没鋳造してください。鋳造方法に関しては、各鋳造機の取扱説明書に従ってください。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 埋没材の使用方法及びワックス焼却は、各々の添付文書等に従うこと。
- 本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に除去し、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
- 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

・推奨するろう材及びびろう付方法

「コバルト・ソルダーII」と「スーパーフラックス」でろう着、修理してください。

### 【使用上の注意】

〔使用注意〕

- 本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 保護メガネを着用すること。
- 他の合金と混用しないこと。
- 本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
- 本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

〔重要な基本的注意〕

- 本合金の溶解中に破裂する場合があります。顔面保護面や手袋を着用するなど、注意して溶解すること。
- 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

〔不具合・有害事象〕

有害事象

掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

### 【保管方法及び使用期間等】

〔保管方法〕

本合金は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【包装】

質量: 500 g/函、1 kg/函

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: デンケン・ハイデンタル株式会社

\*\* 住 所: 〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3

\*\* 電話 番 号: 075-672-2118

\* 製 造 元: デンケン・ハイデンタル株式会社