

歯科材料 01 歯科用金属  
管理医療機器 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 JMDN70770000

# ポーセレン・ゴールドー80

## 【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

## 【形状・構造及び原理等】

形状: インゴット(板)状

成分: 下表のとおり

成分	分量 (%)
金	83.5
白金	10.5
パラジウム	1.47
銀	1.50
その他(インジウム、錫、イリジウム)	3.03

性能等:

項目	設定値
耐力 (MPa)	350±50
伸び (%)	6±3
液相点 (°C)	1150±10
固相点 (°C)	1080±10
熱膨張係数 (K <sup>-1</sup> ) (50~500°C)	(14.5±0.3) × 10 <sup>-6</sup>
はく離・クラック発生強さ (MPa)	46±10

物理的性質

項目	設定値
ヤング率 (GPa)	120±50
比重	18.5±0.3

原理: 本品を加熱溶解し、鋳型に鋳込んで所定の形状に成形し、歯科メタルセラミック修復物を焼成させる。

## 【使用目的又は効果】

主として歯科メタルセラミック修復に用いる。

推奨する陶材: ノリタケ社製「スーパーポーセレンAAA」等

## \*\*【使用方法等】

リン酸塩系埋没材を使用し通法に従い、埋没鋳造してください。

焼却スケジュールはご使用の埋没材の取扱説明書に従ってください。

スーパーキャスコムシリーズの設定

項目	設定値
スタート温度(°C)	1120
熔融(°C)	1260
時間	3:00
鋳造	0.2
冷却	1:00
カーボンルツボを使用し機械の取扱説明書に従って鋳造してください。	

キャスコムSの設定

項目	設定値
予備熔融 (%)	100
保持熔融 (%)	25
本熔融 (%)	55±5
真空値(kPa)	95±5
加圧タイミング	7
冷却	1:00

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 埋没材の使用方法及びワックス焼却は、各々の添付文書等に従うこと。
  - 本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に除去し、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
  - 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- \*\*各種陶材焼付合金用ろう材を用い、火炎ろう付けしてください。

## 【使用上の注意】

〔使用注意〕

- 本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 保護めがねを着用すること。
- 他の合金と混用しないこと。
- 本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
- 本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

〔重要な基本的注意〕

本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

〔不具合・有害事象〕

有害事象  
掌蹼膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

## 【包装】

質量: 10 g/袋

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: デンケン・ハイデンタル株式会社

\*\*住所: 〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町24番地3

\*\*電話番号: 075-672-2118

\*製造元: デンケン・ハイデンタル株式会社