

歯科材料 01 歯科用金属  
管理医療機器 歯科鋳造用コバルト・クロム合金 JMDN70788000

## プレミアキャスト ソフト

### 【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

- \*1) 形状：インゴット状  
2) 成分・分量：

成 分	分 量 (%)
コバルト	63.3
クロム	30.0
モリブデン	5.0
その他（鉄、けい素、マンガン、ニオブ）	1.7

### 3) 性能等

JIS T 6115 : 2013 歯科鋳造用コバルトクロム合金  
タイプ5、耐変色性

項 目	仕 様
耐力 (0.2%) (MPa)	520
伸び (%)	8
ヤング率 (GPa)	192
密度 (g/cm³)	8.2
液相点 (°C)	1375
固相点 (°C)	1310

### 【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

### \*\*\*【使用方法等】

リン酸塩系埋没材を使用し通法に従い、埋没鋳造してください。  
スーパーキャスコムシリーズの設定

項 目	設定値
スタート温度	1280
熔融	1490
時間	量に応じ 3:00~6:00
鋳造	-0.3
冷却	0:45

アルゴンガスを使用し、機械の取扱説明書に従って鋳造してください。

### キャスコム S の設定

項 目	設定値
予備熔融	100
保持熔融	40
本熔融	80±10
真空値	80~83
加圧タイミング	5
冷却	1:00

電解研磨器、自動研磨器も使用できます。

### 【使用方法に関する使用上の注意】

- 埋没材の使用方法及びワックス焼却は、各々の添付文書等に従うこと。
- 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- 推奨するろう材及びろう付方法  
「コバルト・ソルダーII」と「スーパーフラックス」でろう着、修理してください

### 【使用上の注意】

- 使用注意
  - 本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
  - 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
  - 保護めがねを着用すること。
  - 他の合金と混用しないこと。
  - 本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
  - 本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### 2) 重要な基本的注意

本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

### 3) 不具合・有害事象

有害事象  
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遲発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

### 【包装】

質量：1 kg／函

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社

\*\* 住 所：〒601-8356  
京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3

\*\* 電 話 番 号：075-672-2118

製 造 元：デンケン・ハイデンタル株式会社