

歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 歯科鑄造用コバルト・クロム合金 JMDN70788000

プレミアキャスト ハード

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

*1) 形状: インゴット状

2) 成分・分量:

| 成分 | 分量 (%) |
|----------------------------|--------|
| コバルト | 63.2 |
| クロム | 29.8 |
| モリブデン | 5.0 |
| その他(鉄、けい素、マンガン、ニオブ、アルミニウム) | 2.0 |

3) 性能等

JIS T 6115: 2013 歯科鑄造用コバルトクロム合金

タイプ 5、耐変色性

| 項目 | 仕様 |
|-------------------------|---------|
| 耐力 (0.2%) (MPa) | 540 |
| 伸び (%) | 4 |
| ヤング率 (GPa) | 220 |
| 密度 (g/cm ³) | 8.3 |
| 液相点 (°C) | 1395±10 |
| 固相点 (°C) | 1375±10 |

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

***【使用方法等】

リン酸塩系埋没材を使用し通法に従い、埋没鑄造してください。

スーパーキャストコムシリーズの設定

| 項目 | 設定値 |
|----------------------------------|----------------|
| スタート温度 (°C) | 1280 |
| 熔融 (°C) | 1500 |
| 時間 | 量に応じ 3:00~6:00 |
| 鑄造 | -0.3 |
| 冷却 | 0:45 |
| アルゴンガスを使用し、機械の取扱説明書に従って鑄造してください。 | |

キャストコム S の設定

| 項目 | 設定値 |
|---------|-------|
| 予備熔融 | 100 |
| 保持熔融 | 40 |
| 本熔融 | 80±10 |
| 真空値 | 80~83 |
| 加圧タイミング | 5 |
| 冷却 | 1:00 |

電解研磨器、自動研磨器も使用できます。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 埋没材の使用方法及びワックス焼却は、各々の添付文書等に従うこと。
- 2) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- 3) 推奨するろう材及びろう付方法「コバルト・ソルダーⅡ」と「スーパーフラックス」でろう着、修理してください。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ①本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- ②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③保護めがねを着用すること。
- ④他の合金と混用しないこと。
- ⑤本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

3) 不具合・有害事象

有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

【包装】

質量: 1 kg/函

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: デンケン・ハイデンタル株式会社

**住所: 〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3

**電話番号: 075-672-2118

製造元: デンケン・ハイデンタル株式会社