

# THERMO PROCESSOR KDFOO7

## 取扱説明書



正しい操作方法をご理解いただくために、お手数でも取扱説明書は最後までお読み下さるようお願いいたします。操作方法に誤りがあると、本機の性能が十分に発揮できないばかりでなく、思わぬトラブルや故障の原因になることがあります。

### KDFOO7の主な仕様

- 電源……………100 / 200V、50 / 60Hz、1.4kWmax
- 最高温度上昇速度…常温から800°C 約45分
- 本体寸法・重量……W263×H365×D404 15kg
- 炉内寸法……………W120×H90×D220
- 最高使用温度……………1000°C
- 収容リング数……………90φ 2コ、30φ 35コ

### 電源に注意

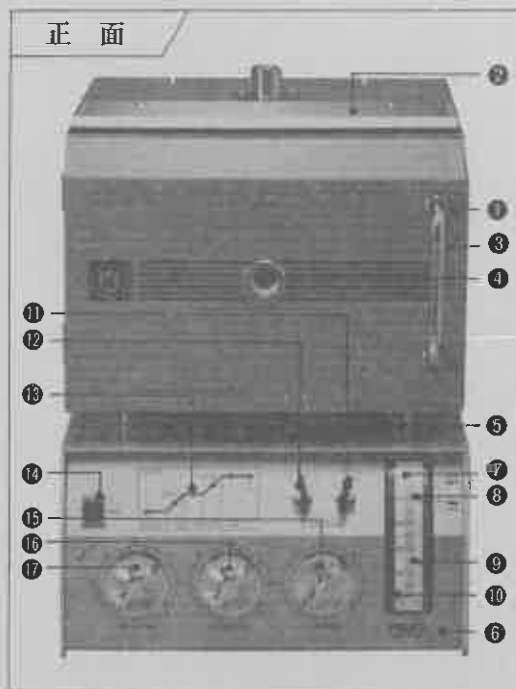
本機最大消費電流は

- 100V用機………14A
- 200V用機………7Aです

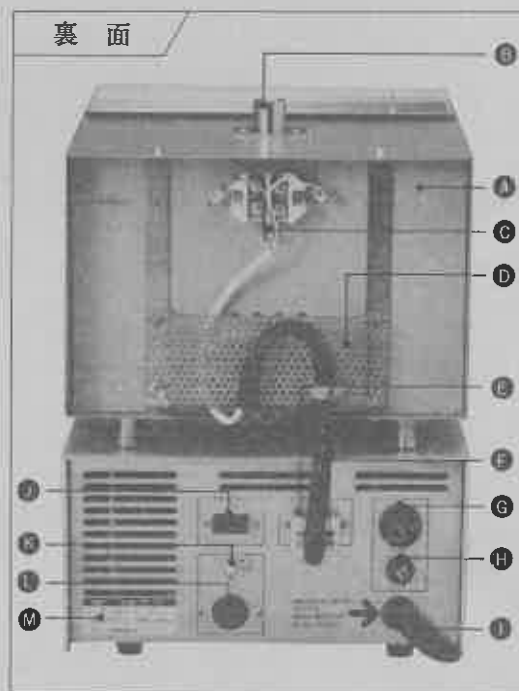
※本仕様は、将来改良のため一部変更することもありますのでご了承下さい。

## 各部名称説明

- ① 炉トピラ
- ② 炉テーブル
- ③ 炉トピラ取手
- ④ 炉トピラ窓
- ⑤ 炉体足 制御部天の穴に入れてセットします。
- ⑥ 制御部
- ⑦ 炉内温度計
- ⑧ H温度設定針(緑)
- ⑨ L温度設定針(緑)
- ⑩ 炉内温度指示針(赤)
- ⑪ H温度上昇速度切換 4段階あります。
- ⑫ L温度上昇速度切換 4段階あります。
- ⑬ 工程表示器 プログラムの進行状態を表示します。
- ⑭ 電源スイッチ プログラムをスタートさせます。
- ⑮ H温度係留タイマー  
60Hz地域で最大6時間、50Hz地域では  
7時間自由にセットできます。
- ⑯ L温度係留タイマー  
60Hz地域で最大120分間、50Hz地域では  
140分間自由にセットできます。
- ⑰ 前日設定タイマー  
60Hz地域で最大24時間、50Hz地域では  
28時間自由にセットできます。



- Ⓐ 炉体
- Ⓑ ガス抜き
- Ⓒ 熱電対炉内温度検出器
- Ⓓ ターミナルカバー
- Ⓔ 炉コンセント
- Ⓕ 炉接続プラグ 炉コンセントへ接続します。
- Ⓖ ヒーターブレイカー
- Ⓗ 制御ヒューズ(1A)
- Ⓘ 電源コード
- Ⓚ 外部コンセント(最大3A)  
クリーンバーナー(KDF ES7別売)を接続します。
- Ⓛ ブザー音量スイッチ
- Ⓜ ブザー
- Ⓝ 定格銘板



# 使用説明

制御部の上に炉体をセットして、炉コンセント①に炉接続プラグ②を確実に接続します。付属品のガス抜きと焼成トレーをそれぞれセットします。次に電源プラグを、電流容量が充分なコンセントに確実に接続します。クリーンバーナー(KDF ES7別売)又は既設の換気扇等を本機裏面外部コンセントに接続すれば、焼成中のみ、それらを自動的に作動させる事ができます。※200V用機の外部コンセントは200Vになります。

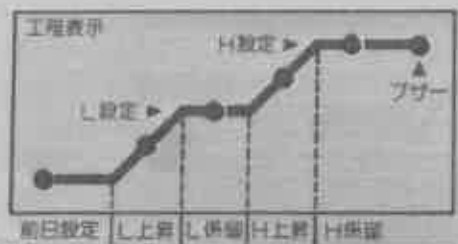
## A. 工程のプログラム

本機はリングを焼却する一連の動作を前日にすべてプログラムする事により、途中手をかける事なく最終までをフルオートで処理します。

プログラムに必要な内容

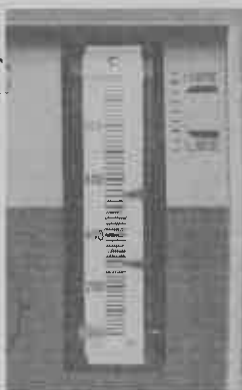
1. 前日設定：何時間後から焼成を開始するのか？
2. L上昇：Lの温度上昇速度は？
3. L設定：Lの温度上昇速度で何度まで上げるのか？
4. L係留：L設定の温度を何分間係留させるのか？
5. H上昇：Hの温度上昇速度は？
6. H設定：Hの温度上昇速度で何度まで上げるのか？
7. H係留：H設定の温度を何時間係留させるのか？
8. ブザー：ブザーの音量は？

以上8項目のプログラムをして、電源スイッチをONすれば、それらを順次自動的に処理し、又その進行は工程表示器⑩が光で知らせます。



## B. 温度設定(L設定、H設定)

緑の指針で上に位置しているのがH温度設定針⑧、下がL温度設定針⑨です。つまみを上下させて設定します。



## C. タイマー(前日設定、L係留、H係留)

3つのタイマーは周波数によって読み取り目盛りが変わります。60Hz地域では外周、50Hz地域では内周です。

⑬45°以下にタイマーをセットする時には一度90°以上回してから、もとして設定するようにして下さい。



## D. 温度上昇速度(L上昇、H上昇)

埋没材の特性及び量によってL温度上昇速度切換⑭、H温度上昇速度切換⑮でそれぞれ自由に設定して下さい。H、L共1が上昇速度がおそく、4で最大になります。



## E. ブザー音量調整(ブザー)

本機裏面ブザー音量スイッチ⑯で大、小、切のいづれかに設定して下さい。



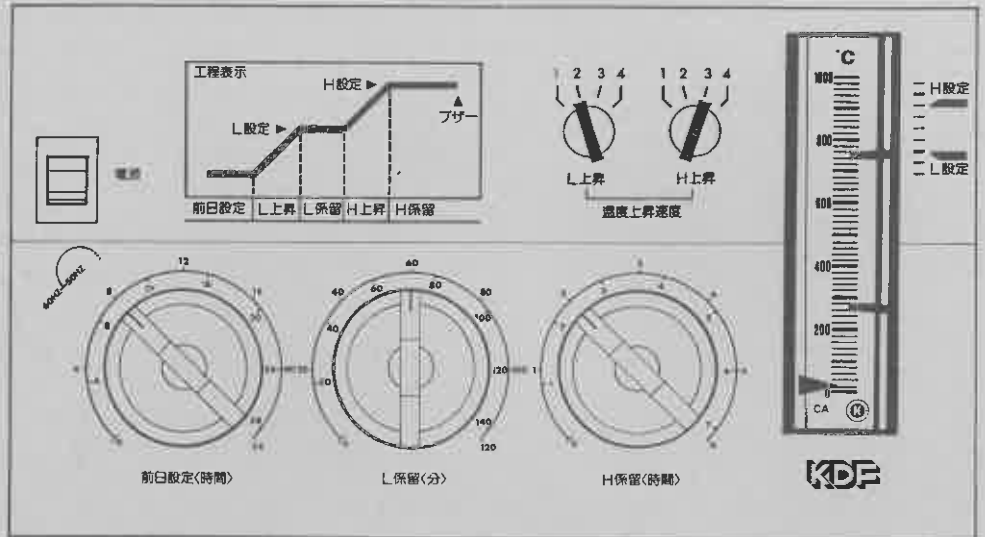
## F. 電源スイッチ

8項目のプログラムが終わりましたら電源スイッチ⑰を入れて下さい。プログラムがスタートし始めます。焼成がすべて完了すれば、ブザーが快適なりズムで知らしてくれます。



※ヒーターから異音を発生する事がありますが、故障ではありません。

# プログラム動作例



上図のようにそれぞれセットした。(60Hz地域)

● 温度計は現在炉内温度(常温)を示している。

A. 電源スイッチを入れる。〈プログラム開始〉

● 工程表示器の前日設定(緑)が点灯。

● 前日設定タイマーが動作。

B. 8時間後、前日設定タイマーが0までもどる。

● 工程表示器がL上昇に移る。

● 温度上昇速度2で炉内温度が上昇。

C. 温度計の赤い指針が、L設定温度270°Cと一致。

● 工程表示器がL係留に移る。

● L係留タイマーが動作し、炉内温度270°Cを係留。

D. 60分後、L係留タイマーが0までもどる。

● 工程表示器がH上昇に移る。

● 温度上昇速度3にて炉内温度が上昇。

E. 温度計の赤い指針がH設定温度750°Cと一致。

● 工程表示器がH係留に移る。

● H係留タイマーが動作し、炉内温度750°Cを係留。

F. 2時間後、H係留タイマーが0までもどる。

● 工程表示器がH係留ブザーに移る。

● ブザーが鳴り続け、H係留を維持。

〈プログラム完了〉

ブザーを止めて、引き続きH係留を続けたい場合は、

H係留タイマーを適当にセットして下さい。

Fの動作を繰り返します。

⑨ 炉内は定期的に掃除機で金属粉等を取り除いて下さい。

## 設置上の注意



● 他の機械や壁との間は左右・奥ゆき共に20cm以上間をあけて下さい。

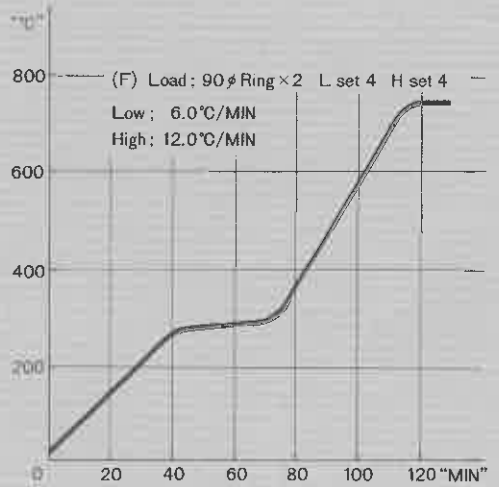
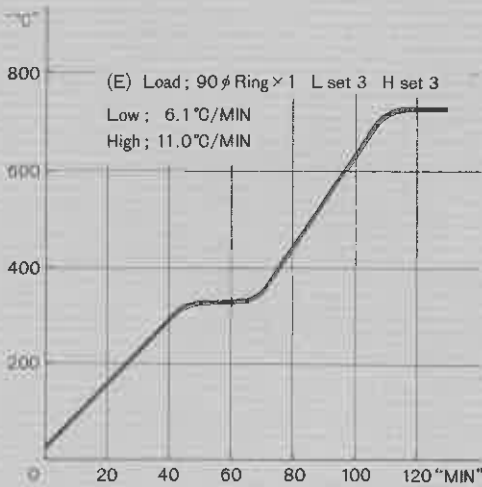
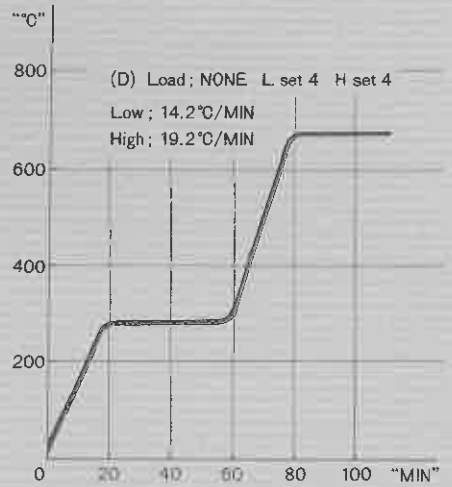
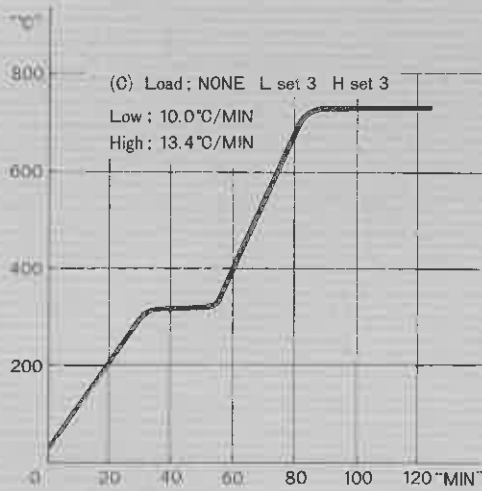
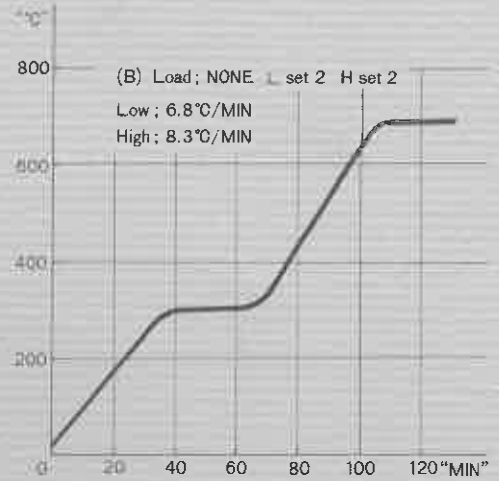
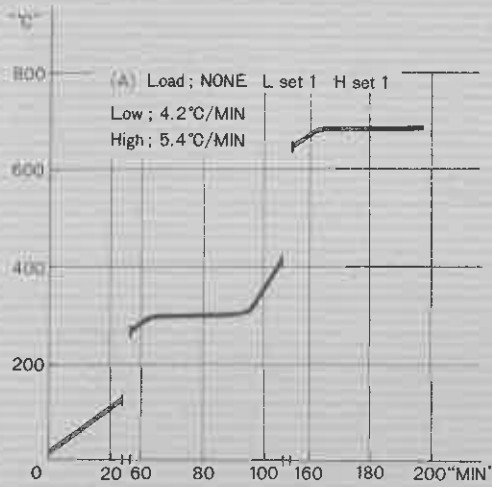
● 天井までは150cm以上になるよう設置して下さい。

● 動作中、本機の周囲には放熱をさまたげるものを置かないよう充分注意して下さい。

※ お気づきの点等がありましたら弊社営業サービスまでお問合わせ下さい。(☎075-571-2197)

# KDFOO7

## 温度上昇一覽表



未来への道しるべ—技術の

**KDF**



株式会社 **デンケン**

〒607 京都市山科区小野弓田町16 TEL(075)571-2197(代)