

DWX-53D



5-Axis Dry Dental Mill

標準価格 4,000,000円(税抜)

※本製品のご使用には集塵機とコンプレッサーが必要です。(別売)

主な仕様	
加工可能な材料*	歯科切削加工用セラミックス、歯科切削加工用レジン材料、歯科用キャストイングワックス、歯科非鉄造用コバルト・クロム合金(焼結前) (ジルコニア、ワックス、PMMA、ハイブリッドレジン、PEEK、CoCrシンターメタル、グラスファイバー強化型レジン、PEKK、ポリカーボネート)
取り付け可能な材料形状	ディスク(段付き)ワーク 段部:直径98.5 mm、高さ:10±0.3 mm/胴部:直径95 mm、高さ:最大35 mm ピン付材料 ピン直径6mm
取り付け可能な材料重量	850g以下
取り付け可能なアダプター	1個
動作速度	XY:~3,000mm/min Z:~2,700mm/min
スピンドルモーター	ブラシレスDCモーター
スピンドル回転数	6,000~30,000rpm
回転軸移動量	A:±360°B:±35°
ミリングバー収容数	15本
取り付け可能ミリングバー	シャンク径:φ4mm、長さ:40~55mm
適応圧縮空気	0.4MPa
インターフェース	USB
制御コマンド	RML-1、NCコード
電源条件	100-240 VAC ± 10%、50/60 Hz (過電圧カテゴリ:区分II、IEC60664-1)、1.8 A
消費電力	約170W
動作音	動作時:70dB(A)以下(未切削時)、待機時:45dB(A)以下
外形寸法	幅×奥行×高さ:555 × 725 × 705 mm
重量	105kg
設置環境	屋内使用、高度:2,000m以下、温度:5~40℃、湿度:35~80%(ただし結露のないこと)、環境汚染度:2(IEC60664-1による)、 短期短時間過電圧:1,440V、長期短時間過電圧:490V
付属品	電源コード、電源プラグアダプター、USB ケーブル、安全上のご注意、クイックアクセスガイド、検出ピン、自動補正用治具、トルクドライバー、T型六角ドライバー、 L型六角レンチ、コレット着脱用治具、ミリングバーホルダー、ミリングバー位置決め治具、レギュレーター、アダプターID ラベル、標準アダプター、オープンエッジアダプター、 アダプターラック、ピン材料用アダプター、ミリングバーなど

*1 記載している材料でも、仕様や物性によっては加工できない場合があります。詳細は本機をお買い上げの販売店、または当社コールセンターまでお問い合わせください。

USB接続のためのシステム条件	
コンピューター	Windows 11、Windows 10 (64 bit) いずれかのプレインストールモデル
USBケーブル	付属のUSBケーブルをお使いください。交換ケーブルを接続する場合は、交換ケーブルを含めて全長3m以下となるUSBケーブルを別途ご用意ください。

オプション			
品名	品番	価格	備考
スピンドルユニット	ZS-53DC	150,000円(税抜)	交換用
スピンドルベルト	ZSB-210	5,000円(税抜)	交換用
コレット	ZC-52D	37,000円(税抜)	交換用
ピン付材料用アダプター	ZV-52D	50,000円(税抜)	追加・交換用
ディスク材料用アダプター	ZMA-53DC	30,000円(税抜)	追加・交換用(6個入)
オープンエッジアダプター	ZMA2-53DC	45,000円(税抜)	追加・交換用
アダプターラック	ZR-53DC	30,000円(税抜)	追加用
ミリングバーホルダー	ZBH-52D	5,000円(税抜)	追加・交換用

販売名:歯科用CAD/CAM マシン DWX-53D 一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 医療機器届出番号 22B3X10020000109 製造販売元:DGSHAPE株式会社 静岡県浜松市浜名区新都田1-1-2

DGSHAPE ブランドの約束

DGSHAPEは、「イノベーションによって、未来の暮らしを創造する」をミッションに掲げ、Roland DGから独立した3D事業ブランドです。私たちは、アイデアを形にするデジタル技術によって、ビジネスプロセスを革新し、豊かな未来をつくります。人間本来のもつ「創造性」と「デジタルワークフロー」を融合させることで、製造業からヘルスケア市場まで、あらゆる領域において新たな価値の創造をめざします。



DGSHAPE株式会社

本社 〒431-2103 静岡県浜松市浜名区新都田1丁目1-2

www.dgshape.com js-contact@dgshape.com



●仕様およびデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。●このカタログは印刷物のため、写真の色調が実際の色と異なる場合があります。●その他、記載の社名、製品名は各社の商標もしくは登録商標です。

2024年5月現在
DG50014 A '24 MAY C-3 AD-A-5



DWX-53D

5-Axis Dry Dental Mill



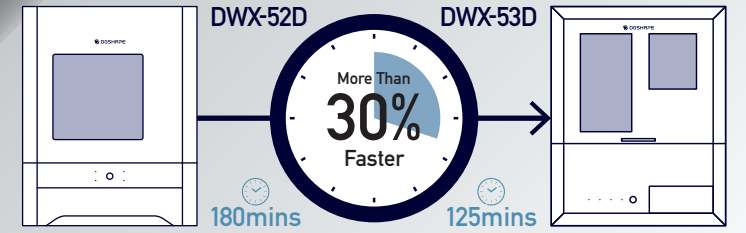
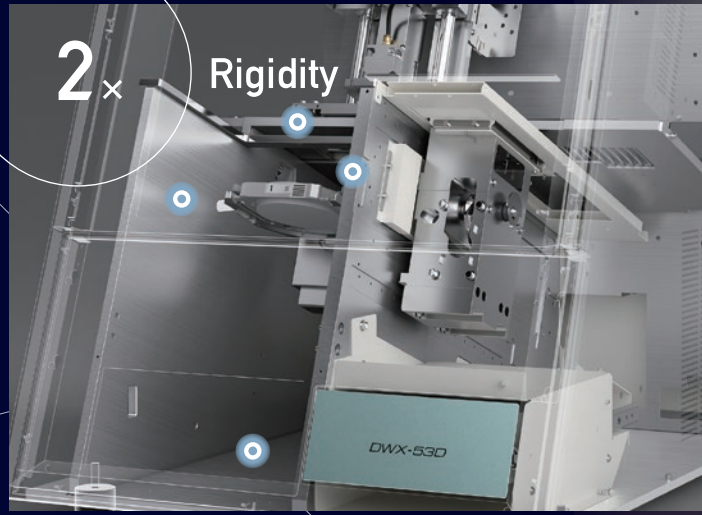
STRENGTH

堅牢なフレーム構造

機械剛性を高めるため、フレーム構造の設計を根本的に見直しました。その堅牢なフレームは切削加工の信頼性を高め、ジルコニアの高品質な加工や、ハイブリッドレジン、PMMAなどのレジン系材料の効率的な生産を実現します。

※イラスト中の「2x」は、当社従来機との比較において、想定される代表的な条件下における解析の結果に基づき表現しています。
※文中の「高品質」とは加工物の寸法精度、加工面品位等の当社の評価規準を満たしていることを表現しています。

2x Rigidity



デンチャーの加工が効率的に

荒削り用4mmミリングバー (ZRB-200D) を使用した加工ストラテジーによって、切削加工ボリュームが多いデジタルデンチャー製作で高いパフォーマンスを発揮します。PMMAディスクを使用したフルアーチデンチャーの切削時間は、従来機で3mmミリングバーを使用した場合と比べ約30%短縮されました。



*切削時間はデンチャーのサイズにより異なります。
*4mmミリングバーのCAMソフトウェアのストラテジーについては、販売店にお問い合わせください。



加工精度、品質への信頼性

剛性の強化、ミリングバー把持力の向上、基本構成部品の精密化により、表面性状の再現性や加工面の品位、さらにはマージンライン、ボトムライン、厚み、フィッティングにいたるまで、加工物の仕上がりに高い安定性と信頼性を提供します。

PRECISION

広い可動範囲による細部の加工

B軸の回転角度が±35度という広い範囲で動作します。オープンエッジアダプターと組み合わせることで、フルアーチ前歯部などの細部にわたる精密な製作が可能です。

±35°

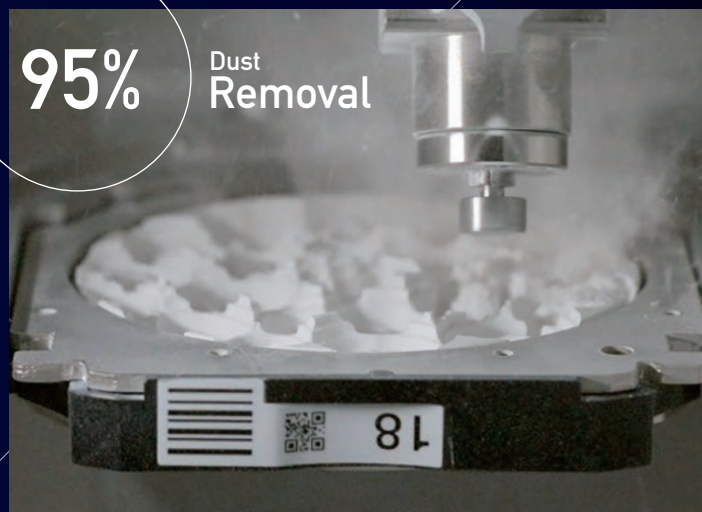


INTELLIGENCE

エアブロープログラム

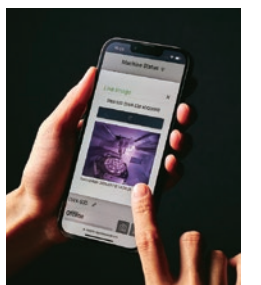
DWX-53Dに搭載されたエアブロープログラムは、加工完了後、自動でディスクの表面やクラウン内面に付着した粉塵を、高圧エアブローで除去します。この機能により、手作業での粉塵除去の手間を削減できます。

95% Dust Removal



稼働マネジメントクラウドサービス「DGSHAPE Insights」

DGSHAPE Insightsと内蔵カメラの連動により、スマートフォンやタブレット、またはPCから加工状況をリアルタイムモニタリングしたり、録画データを確認することができます。また、不具合の発生時にはDGSHAPE Insightsで得られた情報により、迅速なメンテナンスとサービスの提供が可能となります。さらに、ラボにあるDWXシリーズ*の稼働状況を把握し、加工計画やメンテナンス計画の策定など、生産マネジメントをサポートします。



*対応モデル: DWX-53DC/53D/52DCI/52DC/52D/42W/4